



建设单位法人代表：林克兴

编制单位法人代表：田月英

项目负责人：陈德祥

报告编写人：陈德祥

建设单位：福建友谊胶粘带集团有限

公司

电话：0591-85381728

传真：/

邮编：350000

地址：福建省福州市福清市江阴港城
经济区东部片区

编制单位：中检集团福建创信理

科技有限公司

电话：0591-83511188

传真：/

邮编：350000

地址：福建省福州市晋安区新
店镇

猫岭路9号C区厂房7#厂房
D1115区

环保

新店镇

二层

目录

1	1 项目概况	4
3	2 验收依据	15
4	3 项目概况	15
4	3.1 地理位置及平面布置	15
15	3.2 建设内容	15
15	3.3 主要原辅材料及能源	15
15	3.4 主要生产工艺	15
15	3.5 三废工艺	15
15	3.6 项目变动情况	15
40	4 环境保护设施	40
40	4.1 废气	40
43	4.2 废水	43
48	4.3 噪声	48
63	5 环境影响报告书主要结论及其审批部门审批决定	63
63	5.1 结论	63
63	5.2 审批决定	63
70	6 验收标准	70
70	6.1 污染物排放标准	70
75	6.2 环境质量标准	75
75	6.3 总量控制指标	75
76	7 验收监测内容	76
76	7.1 环保设施调试运行效果	76
82	7.2 环境质量监测	82



表 1.1-1 原环评、补充说明及本次验收规模对比一览表

类型	原环评	补充说明报告	阶段验收规模	备注
产品规模	双面胶带 6.29 亿 m ²	双面胶带 6.29 亿 m ²	双面胶带 1.9 亿 m ² , 其中: 油性双面胶带 1.7 亿 m ² 水性双面胶带 0.2 亿 m ²	阶段建设
	布基胶带母卷 0.53 亿 m ²	布基胶带母卷 0.53 亿 m ²	布基胶带母卷 0.53 亿 m ²	与环评一致
	缠绕膜 3.37 亿 m ²	缠绕膜 3.37 亿 m ²	缠绕膜 3.37 亿 m ²	与环评一致
	泡棉 0.38 亿 m ²	泡棉 0.38 亿 m ²	泡棉 0.38 亿 m ²	与环评一致
	铝箔胶带 1.36 亿 m ²	0 亿 m ²	0 亿 m ²	铝箔胶带、 PE 保护膜胶 带取消建设
	PE 保护膜胶带 5.47 亿 m ²	0 亿 m ²	0 亿 m ²	
合计	年产胶粘带 17.4 亿 m ²	年产胶粘带 10.57 亿 m ²	年产胶粘带 6.18 亿 m ²	阶段建设

备注：原环评年产双面胶带 6.29 亿 m² 包括油性双面胶带和水性双面胶带。按照原环评布置于双面涂布车间一-六的生产设备划分，其中油性双面胶带 4.19 亿 m²a，水性双面胶带 2.1 亿 m²a。

目前，二期工程已建部分生产设施和环保设施均运行正常，经友谊集团安环部环保自查后具备阶段性竣工环境保护验收条件，故福建友谊胶粘带集团有限公司特委托中检集团福建创信环保科技有限公司（以下简称“中检创信”）开展本项目阶段性竣工环境保护验收监测报告的编制工作。

中检创信在接受委托后，根据原环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）和生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南-污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）等有关要求，查阅了相关文件和技术资料，对项目进行了现场踏勘，并在此基础上编制完成了本项目阶段性验收监测方案。

2023 年 1 月 5 日-2023 年 1 月 6 日，福建创投环境检测有限公司按照验收监测方案进行了现场采样、检测并出具检测报告。根据现场踏勘情况和检测报告，中检创信编制完成了本验收报告。

验收概况详见表 1.1-2。























3.2 建设内容

3.2.1 现有一期工程回顾

根据《友谊新材料科技工业园（一期 BOPP 胶粘带及电子胶粘带）项目竣工环境保护验收监测报告》，现有一期工程情况如下：

(1) 项目名称：友谊新材料科技工业园（一期 BOPP 胶粘带及电子胶粘带）项目

(2) 建设单位：福建友谊胶粘带集团有限公司

(3) 原环评规模：年产胶粘带 12.56 万吨，配套年产胶带基材 90000 吨、和纸胶带 65 万吨、布基胶带 9000 万平方米

(4) 验收规模：年产胶粘带 12.56 万吨，配套年产胶带基材 90000 吨、和纸胶带 65 万吨、布基胶带 9000 万平方米

一期工程建设内容验收情况如下表 3.2-1。本项目与一期工程依托关系见表 3.2-2。







胶带 5.47 亿 m²

(7) 补充说明报告规模：年产胶粘带 10.57 亿 m²，其中包括双面胶带 6.29 亿 m²，布基胶带母卷 0.53 亿 m²、缠绕膜 3.37 亿 m²、泡棉 0.38 亿 m²、铝箔胶带取消建设、PE 保护膜胶带取消建设

亿 m²、缠绕膜 3.37 亿 m²、泡棉 0.38 亿 m²、铝箔胶
带

00 万元，环保设施投资 1568.4 万元，占总投资的
其中环保投资 3268 万元，占总投资的 4.48%

0 天，油性丙烯酸丁酯胶水及热熔胶制备每

厂职工现 1725 人。

3。

能暂缓建设)、布基胶带母卷 0.53 亿
带取消建设、PE 保护膜胶带取消建设

(9) 总投资：原环评投资 1100
... 1.43%；实际建设投资 73000 万元，占

(9) 工作制度与劳动定员：年工作 33

天运行 8h，其他生产车间每天运行 24h；全

本次阶段验收实际建设情况如下表 3.2-



		<p>一般固废间（1个 1500m²）、危废间（1个 120m²）均已在一期工程验收完毕，本次依托使用。其中：废包装袋、边角料及不合格产品等一般固废外售处置；二期项目产生的废水处理生化污泥交由福清市万鑫保洁有</p>			<p>一般工业固废：废包装袋、边角料及不合格产品外售处置；</p>	
<p>块污水处理站南侧占地 1485m² 地块用于建设事故应急池，用于三期项目事故状态消防废水的收集，根据一</p>			<p>网)及硅油桶等危险废物委托莆田华盛环保产业发展有限公司处置。废抹布和生活垃圾一起由环卫部门处理</p>			
<p>应急池，切断污染物与外部的通道 雨水可利用初期雨水收集池（紧邻事故应急池）进行收集，限流分批次排入位于三期地块的污水处理系统进</p>			<p>已在三期用地建设总容积 10300m³ 的事故应急池兼初期雨水池，收集的初期雨水限流分批次排入位于的污水处理系统。事故应急池兼初期雨水池已由一期工程验收完毕，本次依托使用。</p>	<p>与环评一致</p>	<p>风险防范措施</p>	<p>事故应急池：项目拟将三期地 期工程计算结果，全厂事故应 装置，将雨水和污水引入事故 初期雨水收集池：全厂初期雨 一步处理达标后排入江阴工业</p>



		膜车间				
汽油蒸馏回收设备	/	工艺设备区三	1套	/	0套	-1套
溶剂回收设备	/	工艺设备区四、五、双面涂布车间四北侧、双面涂布车间六北侧	4套	/	6套	调整回收装置建设，实际在双面涂布车间一~五、上硅车间一~二均配备了“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”设施，共6套

实际产品方案

项目实际产品方案与环评对比情况详见表 3.2-5。

3.2.4 实

本

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目实际原辅材料使用情况与环评阶段对比详见表 3.3-1。













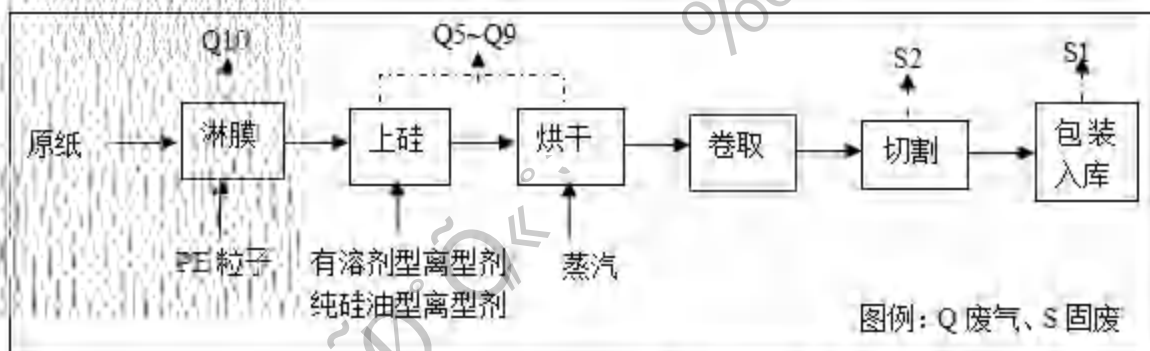


图 3.5-5 (双) PE 离型纸生产工艺流程图

淋膜：为保持纸张表面光洁度，利用淋膜机，在加热到 100℃~120℃的条件下，将 PE 粒子融化形成熔融态，然后将熔融态的 PE 塑料淋在原纸上，即可在原纸表层形成 PE 黏膜。加热过程利用导热油热交换器进行加热。

上硅：将待离型涂布的纸放卷，通过涂布机的卷纸滚轮进行卷纸上料，然后在涂布区域内将离型剂均匀涂布于纸上，单面离型的为 PE 离型纸，双面离型的为双 PE 离型纸，涂布区域下方设置收集槽，回收过量的离型剂，本项目使用的离型剂分为有溶剂型离型剂（即以汽油为溶剂的硅油离型剂）和纯硅油型离型剂，涂布完成后，将纸送入涂布设备上方的烘干管道中进行烘干，烘干温度 110℃左右，使硅油粘附于纸上。



图 3.5-6 淋膜车间、上硅车间主要生产设施图

3.5.4 布基胶带母卷生产工艺及产污节点

布基胶带母卷生产工艺及产污节点见图 3.5-7，现场生产设备见图 3.5-8。



























图 4.1-4 有组织废气治理设施













下水井，用于监控地下水情况。废水处理站设置视频监控，

(2) 厂区共设置3口地下

应急池兼初期雨水

(3) 项目在废水处理站建设了1座容积和为10200m³的事故

池，并配套相应切换装置，满足事故应急要求。

车间内气体浓度情况，并设置

(4) 厂区内设置了可燃气体报警器，用于监控生产车
视频监控。

项目已编制“突发环境事件应急预案”

(022-M)。

境部门备案（备案号350181-2022

理制度，成立突发环境事件应急指挥中心，配置应急
事故应急处理程序图及制定危险废物责任制度等；配置
防范措施；针对危险废物，已编制了管理标准及实验

(6) 公司已制定环境风险管
物资；在厂内张贴应急疏散图、事
灭火器、消防栓、消防水池等风险
要求 严格按照相关规范及标准再

逐步进行开发

详细图 4.2-1。











4.3.2 “三同时”落实情况

福州市福清生态环境局对本项目环境影响报告书进行了批复（融环环评〔2020〕5号）。项目环评报告中已详细论证了企业应配套建设的环保工程及环保设施，明确了环保设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则。项目环保工程与主体工程的用料及用料方式都符合环评报告的要求。项目环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，确保了环保工程的进度，并有专人负责环保工程项目的进度及质量的监督。

2020年3月20日，福清生态环境局出具了融环环评〔2020〕5号。项目环评报告中已详细论证了企业应配套建设的环保工程及环保设施，明确了环保设施和主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”原则。项目环保工程与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，确保了环保工程的进度，并有专人负责环保工程项目的进度及质量的监督。

本项目于2020年3月开工建设，主体工程与环保工程同步建设，确保了环保工程的进度，并有专人负责环保工程项目的进度及质量的监督。

在工程建设过程中，福建友谊胶粘带集团有限公司在环保工程上投入了3250万元，严格按照环评报告及批复要求落实“三同时”原则，确保了环保工程的进度，并有专人负责环保工程项目的进度及质量的监督。本次项目环保措施“三同时”落实情况详见表4.3-2。

见表4.3-2。

本次项目环保措施“三同时”落实情况详见表4.3-2。











城经济区东部化工区（福清市规划部门划定的红线范围内），项目主要产品及规模：年产胶粘带1.5亿 m^2 （包括双面胶带6.29亿 m^2 、布基胶带母卷0.53亿 m^2 、缠绕膜3.37亿 m^2 、泡棉0.34亿 m^2 、铝箔胶带1.36亿 m^2 、PE保护膜胶带3.47亿 m^2 ）。工程内容包括建设胶水车间一、热熔胶车间，双面上硅车间一~三、双面涂布车间一~六、PE涂布车间一、缠绕膜车间、发泡切片车间、PE涂布车间（水性）、织布机车间、纸管车间、淋膜车间、储罐区及配套仓库、循环冷却水系统、余热回收系统、空压系统等公用和辅助工程。项目使用蒸汽依托国电福州发电有限公司提供。

友谊新材料科技工业园包含一期、二期和三期项目，根据《报告书》评价内容和专家评审意见，按照总体优化配置的原则，三期项目储罐区中的环烷油储罐用于二期项目使用，二期项目醋酸乙烯酯、丙烯酸丁酯、防渗胶乳、高型剂原料及成品胶水依托三期储罐区储存。全厂消防水池（总容积不小于1300 m^3 ）依托二期项目建设，全厂污水处理站（处理能力不小于1200 m^3 ）依托三期项目建设，全厂事故应急池（有效容积不小于8900 m^3 ）依托三期项目建设，全厂初期雨水收集池（有效容积不小于1700 m^3 ）依托三期项目建设。友谊新材料科技工业园（一期、二期和三期）项目环评文件通过审批后，其环境保护设施和主体工程应同时设计、同时施工，在各依托工程建设完成投入使用且一期、二期和三期项目污水接入江阴工业集中区污水处理厂的前提下，一期、二期和三期项目方能投产。

二、本项目在建设和运营管理过程应认真落实《报告书》中各项环境保护对策措施，重点做好以下工作：

1、对厂区进行合理布局。严格按照《报告书》提出的本项目总平面布局要求建设生产装置及储罐等配套工程。

2、雨、污水应严格实行分流；建设完善厂区内雨污水管道；罐区四周设置雨水排水沟。溶剂回收废水经除油处理后，汇同被污染的初期雨水一起依托三期项目污水处理站处理达标后，排入福建华东水务有限公司江阴污水处理厂厂前配套管网。生活污水经厂区化粪池预处理后，排入福建华东水务有限公司江阴污水处理厂厂前配套管网。事故废水依托三期项目事故应急池。按《报告书》要求做好地下水环境质量防控工作。

3、按照《报告书》中各类工艺废气污染物的性质，分别采取有效的处理方式进行治疗，处理能力、效率应满足需要，确保排放的各种大气污染物达标排放，排气筒高度符合有关要求。油性丙烯酸丁酯胶水双面涂布车间（三、四、五、六）废气经“集气罩+负压收集系统+溶剂回收装置”处理后，汇同油性丙烯酸丁酯胶水车间聚合废气一并经





醋酸乙酯、醋酸乙烯酯) ≤ 73.61 吨/年。

项目建成后全厂主要污染物排放总量计算结果如下：

化学需氧量 ≤ 19.834 吨/年，氨氮 ≤ 2.975 吨/年；

VOCs（主要含丙烯酸、丙烯酸丁酯、丙烯酸羟乙酯、醋酸乙酯、醋酸乙烯酯

） ≤

102.685 吨/年。

本项目投产前上述化学需氧量、氨氮排污权指标应通过总量确认并依法取

得。VOCs 排污权指标应按要求通过区域

总量调剂取得。

一期、二期和三期）项目应认真执行环境保护设施和

投产使用制度。一期、二期和三期项目所配套建设

主体工程同时设计、同时施工、同时

验收。

四、友谊新材料科技工业园（一

期、二期和三期）项目应认真执行环境保护设施和

投产使用制度。一期、二期和三期项目所配套建设

主体工程同时设计、同时施工、同时

验收。

五、结论

友谊新材料科技工业园（二期）项目符合国家产业政策，

选址符合园区规划，项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，

项目建设和运营符合国家产业政策，



6 验收执行标准

6.1 污染物排放标准

6.1.1 废气执行标准

根据项目环评批复：

废气有组织排放标准：

非甲烷总烃)排放执行《涂料、油墨
(19)表2大气污染物特别排放限值；
合成树脂工业污染物排放标准》
酯、醋酸乙烯酯排放参照执行《工
2017)中8小时加权平均容许浓

油性丙烯酸丁酯胶水聚合及热熔胶加工废气(非
及胶黏剂工业大气污染物排放标准》(GB37824-2019)
废气中的丙烯酸、丙烯酸丁酯排放参照执行《
(GB31572-2015)表5特别排放限值；废气中醋酸乙
业场所有害因素职业接触限值化学有害因素》(GB

麻阳站

膜车间、双面上硅车间(一、二、三)、双面涂布车间(一、二)、PE涂布车
涂布车间(水性)、淋膜车间有机废气(非甲烷总烃)排放执行《工业涂装工
业有机废气排放标准》(GB37824-2019)表2排放限值。

度挥发有机废气排放标准》(GB37824-2019)表2排放

非甲烷总烃)排放执行《合成树脂工业污染物

排放限值及控制要求》(GB31572-2015)表5特别排放限值；恶臭排放执行《恶臭污染

(2015)表5大气污染物特别排放限值；恶臭排放执行《恶臭污染
物排放标准》(GB14554-2017)表2排放标准。

排放标准》(GB31572-
物排放标准》(GB14554-2017)表2排放标准。

执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-2017)表2排放标准。

工业处理站臭气排

6.1.1



污染物名称	排放标准	限值	标准来源
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）	1.0	GB16297-1996
挥发性有机物	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 （GB37824-2019）	2.0	GB37824-2019
臭气浓度	《恶臭污染物排放标准》 （GB14675-1995）	6.0	GB14675-1995
氨	《恶臭污染物排放标准》 （GB14675-1995）	1.5	GB14675-1995
硫化氢	《恶臭污染物排放标准》 （GB14675-1995）	20	GB14675-1995

6.1.2 噪声

项目噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。项目噪声排放情况见下表。

6.1.3 固废

固废名称	产生量	处置方式	标准来源
pH	6.0	—	—
COD	500 mg/l	—	—
BOD ₅	300 mg/l	—	GB8978-1996 4
SS	400 mg/l	—	—
—	100 mg/l	—	—
—	45 mg/l	—	—

6.1.3

6.1.2.1.1 噪声

项目噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。项目噪声排放情况见下表。

6.1.4

项目	标准值	现状值	达标情况
昼间	65	55	达标
夜间	55	45	达标



7 验收监测内容

7.1 环保设施调试运行效果

7.1.1 废气

(1) 有组织废气监测

布置见图7.1-3

丙烯酸酯的监测
本次不进行监测。

有组织废气监测内容详见表7.1-1。具体监测点位见图7.1-1。监测平面布置图见图7.1-2。本次监测，因国家暂未颁布固定污染源废气中丙烯酸、丙烯酸丁酯及醋酸酐的监测方法，故本次暂不对其进行监测。同时，涂布车间四进口无采样条件，本次





(2) 无组织废气监测

本次监测设置了 13 个无组织废气监测点位，其中：

- 1#O 点位于发泡、切片车间门口；
- 2#O 点位于发泡、切片车间门口；
- 3#O 点位于发泡、切片车间门口；
- 4#O 点位于发泡、切片车间门口；
- 5#O 点位于发泡、切片车间门口；
- 6#O 点位于热熔胶车间门口；
- 7#O 点位于上硅车间一门口；
- 8#O 点位于上硅车间二门口；
- 9#O 点位于上硅车间三门口；
- 10#O 点位于胶水车间门口；
- 11#O 点位于双面涂布车间三门口；
- 12#O 点位于双面涂布车间四门口；
- 13#O 点位于双面涂布车间五门口。

平面布置见图 7.1-3。

无组织废气监测内容及点位布设情况，详见表 7.1-2，监测

监测点位	监测因子	监测频次	监测位置
1#O~4#O	臭气浓度	4 次/天，连续监测 2 天	确定检测点位 车间厂房门口
5#O~13#O	非甲烷总烃		

废水

内容见表 7.1-3。

监测点	监测因子	监测频次	监测位置
W1#	COD、NH ₃ -N、石油类	4 次/d	2 期生产废水
W2#	pH、S、NH ₃ -N	2 次/d	2 期生产废水

监测点位见图 7.1-1，监测平面布置图 7.1-2，监测平面布置详细



图 7.1-2 废水监测布点示意图

噪声

7.1.3

项目厂界环境噪声监测点位布设情况及监测内容详见表 7.1-4，监测平面布置详细

见图 7.1-3。

7.1-4 厂界环境噪声监测内容

表 7

点位位置	监测频次
项目东北侧厂界外 1m 处	2 天，昼夜各一次
项目东南侧厂界外 1m 处	
项目西南侧厂界外 1m 处	
项目西北侧厂界外 1m 处	
项目南侧厂界外 1m 处	
项目南侧厂界外 1m 处	

点位名称	
N1 点位	项目
N2 点位	项目
N3 点位	项目
N4 点位	项目
N5 点位	项目
N6 点位	项目



图7.2-1 环境质量监测点位图





8.1.3 噪声监测

噪声监测分析方法采用《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中规定方法。

8.2 监测仪器

本次验收监测，设备监测仪器详见表 8.2-1。

表 8.2-1 监测仪器一览表

序号	检测项目	检测仪器
1	颗粒物	自动烟尘(气)测试仪(烟尘、气态污染物测试仪)
2	非甲烷总烃	气相色谱仪 GC-4000A
3	氨	可见分光光度计 721G
4	臭气浓度	臭气浓度计
5	乙酸乙酯	气相质谱联用仪 GC-MS-3100 型
6	硫化氢	紫外可见分光光度计 752N
7	化学需氧量	滴定管 (A 级)
8	氨氮	可见分光光度计 721G
9	总磷	钼钼蓝分光光度计 752N
10	总氮	分光光度计 752N
11	pH 值	酸度计 pH 计 PHE-9
12	电导率	电导率仪 CPH-4
13	溶解性总固体	电导率仪 LNH20
14	总硬度	电导率仪 LNH20
15	高锰酸盐指数	高锰酸盐指数测定仪 HM-4U810
16	五日生化需氧量	生化需氧量测定仪 JLBG-121U
17	化学需氧量	化学需氧量测定仪 AWA5688
18	氨氮	氨氮测定仪 AWA6021A
19	总磷	总磷测定仪 (A-1)
20	总氮	总氮测定仪 (A-1)
21	硝酸盐氮	硝酸盐氮测定仪 752N
22	铀	等离子体质谱仪 ICP-AES
23	镉	石墨炉原子吸收光谱仪 GFAA-EQ
24	铅	石墨炉原子吸收光谱仪 GFAA-EQ
25	铜	石墨炉原子吸收光谱仪 GFAA-EQ
26	汞	冷原子荧光法 721G







	采样器响应 2050 型	100	98.8	-1.20	合格
		120	120.0	0.00	合格
CTS-214	空气/智能 TSP 综合 采样器响应 2050 型	0.2	0.198	-1.00	合格
		0.5	0.504	0.80	合格
		1.0	0.996	-0.40	合格
		0.2	0.200	0.00	合格

合格				0.2	0.203	1.50
合格				0.5	0.499	-0.20
合格		2023 年		1.0	0.995	-0.50
		1-6		0.2	0.201	0.50
合格				0.5	0.500	0.00
合格				1.0	1.009	0.90
合格				0.2	0.196	-2.00
	空气/智能 TSP 综合 采样器响应 2050 型	0.2	0.198	-1.00	合格	
		0.5	0.500	0.00	合格	
		1.0	0.996	-0.40	合格	
	空气/智能 TSP 综合 采样器响应 2050 型	0.2	0.199	-0.50	合格	
		0.5	0.503	0.30	合格	
		1.0	0.997	-0.30	合格	

8.3 人员能力

本项目验收监测使用的资质可靠，监测人员监测方案编制监测的技术人员均持证上

岗，具有丰富的实践经验。验收监测人员信息一览表详见表 8.3-1。



应采集不少于 10% 的平行样，实验室分析过程一般应加不少于 10% 的平行

采样过程中

可以得到标准样品或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10% 的质控样品分析；

样，对

品同时做空白试验，并控制空白试验值。水质监测实验室质量控制指标符合性判别

对样品

2.5.3 1982

8.4.1

		1.52	
0365	110±9	105	合格
		116	
3346	4.40±0.25	4.31	合格
225	2.62±0.24	2.58	合格
		2.64	
0226	126±7	125	合格
		126	
3064	2.97±0.18	2.97	合格
		2.94	
	合格		
	合格		

亚硝酸盐氮	200641	0.178±0.009	0.176
			0.177
六价铬	203365	0.111±0.004	0.114

五日生化需氧量	B2105
总氮	B200
耗氧量	A18
总硬度	B2205
硝酸盐氮	B200

表 8.4-2 水质平行样质控汇总

水质项目				质控措施和质控结果	
合格	化学需氧量	24	3	1.6	
				1.8	≤10
				2.3	
				2.4	≤10
合格	氨氮	36	4	2.0	≤15
				1.0	≤15
2		2.5		2.9	≤5
				4.0	≤5
1		2.3		3.6	≤10
				0.1	≤10
2		0.2		0.5	≤10
				0.5	≤10
2					合格
亚硝酸盐氮	12	2	0	≤10	合格
铁	12	2	0.8	≤20	合格
			0.9		
锰	12	2	1.9	≤20	合格
			1.0		
			3.1		
12	0	2.4	≤10	合格	合格
六价铬	12	2	0	≤20	合格
			0		

表 8.4-3 水质空白样质控汇总

检测项目	空白测试结果 (mg/L)	评价标准 (mg/L)	评价结果
	0.02	0.02	/
	0.001	0.001	/



评定结果	备注
合格	-0.5mg≤空白测试结果≤0.5mg
合格	

完成总烃质控样情况表

控样号	单位	测定值	评价结果
30.3	0.606	mg/m ³	合格

分析项目	空白测试结果 (mg)
颗粒物	0.10
	0.07

表 8.5-2 废气非甲烷

分析项目	控样批号	控样值
	CS0W 10 063064	

规定。

噪声仪

本次监测噪声监测仪器性能符合 GB 3785《声级计电、声性能及测量方法》之要求在测量前后用噪声校准仪对仪器均进行了校准，灵敏度相差小于 0.5dB (A)。仪器校验表详见表 8.6-1。

表 8.6-1 噪声仪器校验表

检测日期	仪器名称	测量前示值	测量后示值	差值
1月5日(昼间)	多功能声级计 型号:6622	93.8	93.7	-0.1
1月5日(夜间)		93.8	93.9	0.1
1月6日(昼间)		93.8	93.8	0.0
1月6日(夜间)		93.8	93.7	-0.1

9 验收监测结果

9.1 生产工况

2023 1 5 6

9.1.1 验收监测期间生产负荷一览表

监测日期			验收监测期间生产负荷		监测日期		验收监测期间生产负荷	
物料名称	设计产能	实际产量	物料名称	设计产能	实际产量	物料名称	设计产能	实际产量
泡棉	64.3	30.2%	泡棉	64.3	30.2%	泡棉	64.3	214.53
布基胶带母卷	19.32	96.5%	布基胶带母卷	19.32	96.5%	布基胶带母卷	19.32	19.19
缠绕膜	19.13	92.3%	缠绕膜	19.13	92.3%	缠绕膜	19.13	20.32
油性丙烯酸丁酯胶水	23.3	33.0%	油性丙烯酸丁酯胶水	23.3	33.0%	油性丙烯酸丁酯胶水	23.3	66.61
热熔不干胶	11.66	23.8%	热熔不干胶	11.66	23.8%	热熔不干胶	11.66	43.25
离型纸	38.12	23.2%	离型纸	38.12	23.2%	离型纸	38.12	131.30
双面胶带	64.7	30.16%	双面胶带	64.7	30.16%	双面胶带	64.7	214.53
布基胶带母卷	19.32	96.5%	布基胶带母卷	19.32	96.5%	布基胶带母卷	19.32	19.19
缠绕膜	19.13	92.3%	缠绕膜	19.13	92.3%	缠绕膜	19.13	20.32
合计	151.70	47.00%	合计	151.70	47.00%	合计	151.70	47.00%

2023年1月5日

10 环保设施调试运行效果

10.1 环保设施处理效率监测结果





涂布废气、胶水生产废气中非甲烷总烃的两日平均处理效率为 77.2%，醋酸乙酯的两日平均处理效率为 75.2%。

(11) 车间五涂布废气

根据监测结果，在验收监测期间，“溶剂回收装置+沸石转轮浓缩装置”对车间五涂布废气中非甲烷总烃的两日平均处理效率为 77.2%，对醋酸乙酯的两日平均处理效率为 75.2%。

(12) 污水处理站臭气

根据监测结果，在验收监测期间，“喷淋+活性炭+UV 光解设施”对污水处理站臭气中硫化氢的两日平均处理效率为 50.5%，对氨气的两日平均处理效率为 66.1%，对臭气浓度的两日平均处理效率为 72.5%。

9.2.1.2 废水治理设施

本项目废水处理站处理效率详见表9.2-2。

表 9.2-2 污水处理站处理效率分析表

采样日期	监测项目	单位	监测结果（平均值）		处理效率 (%)
			二期生产废水 污水处理站出水口	一期生产废水 污水处理站出水口	
2023.01.05	氨氮	mg/L	19375	4413	97.7%
2023.01.05	氨氮	mg/L	14.4	9.4	34.7%
2023.01.05	石油类	mg/L	21.5	7.4	65.6%
2023.01.05	石油类	mg/L	1.5	0.5	66.7%
2023.01.05	石油类	mg/L	21.5	7.4	65.6%
2023.01.05	石油类	mg/L	1.5	0.5	66.7%

废水中化学需氧量的平均处理效率为 97.65%；对氨氮的平均处理效率为 66.1%；对石油类的平均处理效率为 57.8%。

对二期生产废水的平均处理效率为 34.8%；对石油类

排放监测结果

9.2.2 污染物排放

9.2.2.1 废水

二期生产废水池出水口及
二期后期雨水

本次主要监测废水处理站（醋酸乙酯调节池和出水口）、生活污水化粪池出水口、二期后期雨水、废水处理站监测结果见表 9.2-3，化粪池出水监测结果见表 9.2-4。

监测结果见表 9.2-5。

表 9.2.3 废水处理站监测结果一览表

站名	监测日期	监测项目	监测结果		标准	达标情况								
			浓度	单位										
污水处理厂	2023.08.01	pH	7.2		6~9	达标								
			COD	120	mg/L	≤100	达标							
				BOD5	45	mg/L	≤30	达标						
					SS	150	mg/L	≤150	达标					
						氨氮	0.15	mg/L	≤0.5	达标				
							总氮	1.2	mg/L	≤1.5	达标			
								总磷	0.05	mg/L	≤0.1	达标		
									电导率	1500	μS/cm	≤1500	达标	
										溶解氧	2.5	mg/L	≥2.0	达标
											水温	25	℃	≤35
平均值		7.5											6~9	达标
标准范围		6~9										6~9	达标	
达标情况		达标	达标	达标								达标		

表 9.2.4 其他出水监测结果一览表

站名	监测日期	监测项目	浓度	单位	标准	达标情况								
污水处理厂	2023.08.02	pH	7.5		6~9	达标								
			COD	110	mg/L	≤100	达标							
				BOD5	40	mg/L	≤30	达标						
					SS	140	mg/L	≤150	达标					
						氨氮	0.12	mg/L	≤0.5	达标				
							总氮	1.0	mg/L	≤1.5	达标			
								总磷	0.04	mg/L	≤0.1	达标		
									电导率	1400	μS/cm	≤1500	达标	
										溶解氧	2.8	mg/L	≥2.0	达标
											水温	26	℃	≤35
平均值		7.8											6~9	达标
标准范围		6~9										6~9	达标	
达标情况		达标	达标	达标								达标		

后期雨水监测结果一览表

单位	频次				
	1	2	3	4	平均值
量纲	7.74	7.79	7.71	7.80	/
mg/L	<4	<4	<4	<4	<4

表9.2-5

点位名称	采样日期	检测项目	单位
雨水	2021.	pH	无
		悬浮物	mg/L

在验收监测期间，项目正常运行，生产废水经处理后，其 pH 介于 7.9~8.4 之间、悬浮物介于 10~13mg/L 之间、化学需氧量介于 428~450mg/L 之间、BOD₅ 介于 159~194mg/L 之间、氨氮介于 9.28~9.62mg/L 之间、石油类最高值为 6.56~7.59mg/L，各污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮排放浓度满足江阴工业集中区污水处理厂接管水质标准。

生活污水化粪池排放口其 pH 介于 7.6~7.9 之间、化学需氧量介于 433~462mg/L 之间、BOD₅ 介于 31.6~36.7mg/L 之间、悬浮物介于 88~96mg/L 之间，各污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮排放浓度满足江阴工业集中区污水处理厂接管水质标准。

生活污水化粪池排放口其 pH 介于 7.6~7.9 之间、化学需氧量介于 433~462mg/L 之间、BOD₅ 介于 149~178mg/L 之间、氨氮介于 31.6~36.7mg/L 之间、动植物油介于 0.62~0.63mg/L 之间，各污染物排放浓度均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮排放浓度满足江阴工业集中区污水处理厂接管水质标准。

企业后期雨水 pH 介于 7.71~7.80 之间、

企业后期雨水 pH 介于 7.71~7.80 之间、

9.2.2.2

1
A

9.2.6

企业后期雨水 pH 介于 7.71~7.80 之间、







1) 潜水含水层

潜水含水层中各层位水质检测结果见表 9.2.9。

表 9.2.9 潜水含水层中各层位水质检测结果表 (单位: mg/L)

层位	层位编号	层位名称	检测结果		
			m^2/h	m^2/d	kg/h
Q10	1	3.95 $\times 10^2$	11.6		
	2	3.12 $\times 10^2$	15.3	0.388	
	3	3.01 $\times 10^2$	11.5		
	4	3.03 $\times 10^2$	12.8		
Q10	1	3.46 $\times 10^2$	2.08		
	2	3.54 $\times 10^2$	2.37		
	3	3.81 $\times 10^2$	1.98	0.077	
	4	3.60 $\times 10^2$	2.14		
Q10		/	60	2.5	
		/			
Q11	1	4299	6.12		
	2	4485	5.24	0.225	
	3	432	5.35		
	4	4402	5.69		
Q11	1	4364	2.01		
	2	4687	2.24		
	3	4317	1.88	9.29 $\times 10^{-3}$	
	4	4323	2.04		
Q11		/	60	2.5	
		/			
Q12	1	6753	3.73		
	2	6005	3.46	0.022	
	3	6380	3.58		
Q12	1	6106	1.84		
	2	5973	1.82		
	3	6228	1.84		
	4	6102	1.83		
Q12		/	60		
		/			



检测报告编号：《CMA2023.15》《CMA2023.16》《CMA2023.17》

质控：合格

采样点	采样日期	采样位置	9.2.10		9.2.11	
			浓度	速率	浓度	速率
2023.15	9.2.10	Q13	1	1.25×10^6	403	
			2	1.08×10^6	335	4.50
			3	1.15×10^6	367	
			4	1.17×10^6	365	
			1	1.45×10^6	2.00	
			2	1.66×10^6	1.92	0.030
			3	1.38×10^6	2.05	
			4	1.50×10^6	1.99	
			5	/	60	2.5
			6	/	/	/
2023.16	9.2.11	Q13	1	1.08×10^6	404	
			2	1.25×10^6	388	
			1	1.56×10^6	1.91	
			2	1.66×10^6	1.94	0.031
			3	1.57×10^6	2.04	
			4	1.68×10^6	1.93	
			5	/	60	2.5
			6	/	/	/

检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值要求，即：非甲烷总烃 $2.00\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度 $0.03\text{Uy}/\text{h}$ 。

监测项目		采样	标准	达标情况	
2023.1.6	出口	平均值	2.67	达标	
		标准限值	/	60	
		达标情况	/	达标	
	Q14 进口	1	3.12×10 ⁴	188	6.52
		2	3.17×10 ⁴	231	
		3	3.33×10 ⁴	189	
		平均值	3.21×10 ⁴	203	
	Q14 出口	1	2.07×10 ⁴	2.06	0.054
		2	2.38×10 ⁴	2.59	
		3	2.38×10 ⁴	2.49	
		平均值	2.28×10 ⁴	2.38	
		标准限值	/	60	
达标情况		/	达标		

根据以上监测数据可知，在验收监测期间，项目正常运行，涂布车间二涂布废气经处理后非甲烷总烃最大排放浓度为2.71mg/m³，最大平均排放速率为0.054kg/h，满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB35/1783-2018）中表1排放限值。



根据以上监测数据可知：在验收监测期间，项目正常运行，胶水车间生产废气和涂

2.19mg/m³。

《大气污染物排放标准》（GB 37824

浓度为2.3mg/m³，满足《涂料、油墨及胶粘剂工业

《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2

《GBZ 2.1-2007）中8小时加权平均容许浓度限值；

因素职业接触限值化学有害因素

g/h，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2

氨气最大平均排放速率为0.209kg

标准。

表9.2-13 涂布车间四废气监测结果

表9.2-

监测点	监测因子	监测结果	标准	备注
1	非甲烷总烃	1.87	2.24	1
2	非甲烷总烃	2.06	2.71	2
3	非甲烷总烃	2.28	2.59	3
4	非甲烷总烃	2.08	2.51	4
5	非甲烷总烃	/	60	5
6	非甲烷总烃	/	2.5	6
7	非甲烷总烃	9.019	1.79	7
8	非甲烷总烃	8.839	1.70	8
9	非甲烷总烃	8.925	1.68	9
10	非甲烷总烃	8.928	1.72	10
11	非甲烷总烃	/	60	11
12	非甲烷总烃	/	2.5	12
13	非甲烷总烃	2.71	2.71	13
14	非甲烷总烃	0.052	0.052	14

101335/1783-2018

1

表9.2-14 涂布车间挥发性废气监测结果

监测点	监测因子	监测值	标准值	达标情况	监测日期	监测时段	
						进口	出口
1#	非甲烷总烃	13.9	2.5	达标	2023.1.6	Q17 进口	平均值
	达标情况	达标	达标	标准限值			
2#	非甲烷总烃	5.45×10 ⁴	283	15.1	2023.1.6	Q17 进口	1
		5.45×10 ⁴	292				2
		5.36×10 ⁴	258				3
		5.42×10 ⁴	278				平均值
		4.60×10 ⁴	1.83				1
		4.41×10 ⁴	2.04	2			
		4.77×10 ⁴	2.10	3			
		4.59×10 ⁴	1.99	平均值			
		/	60	2.5		标准限值	
		/	达标	达标		达标情况	

处理后，非甲烷总烃最大排放浓度为 2.24mg/m³，最大排放速率为 0.099kg/h，满足《工

GB3371/83-2018》 1

F、废水处理站臭气

废水处理站臭气监测结果见表 9.2-15。

表9.2-15 废气处理站臭气监测结果

采样日期	采样 m ³ /h	频次	监测项目				
			标干流量 kg/h	硫化氢 mg/m ³	氨气 kg/h	臭气浓度	
0.130	1.20×10 ³	0.129	3090	/	Q18 进口	1	9425
0.142			2344			2	9421
0.108			3090			3	9424

厂内氨气最大平均排放速率为 0.047kg/h，臭气浓度最大值为 977，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。

1. 氨气最大平均排放速率为 0.047kg/h，臭气浓度最大值为 977，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。

后，硫化氢最大平均排放速率为 0.000621kg/h，臭气浓度最大值为 977，均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准。

(2) 无组织废气

厂界无组织废气监测结果如下，详见表 9-16。

9-16，厂内非甲烷总烃无组织监测结果见表 9-16。











气中有害物质的最大允许浓度（CH245-71），氨气1小时平均值满足《环境影响评价

3.2.2 氨气1小时浓度检测结果

3.2.2.1 氨气1小时浓度检测结果

采样点	采样时间	氨气1小时浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	氨气1小时浓度 (mg/m^3)	氨气1小时浓度 (mg/m^3)		
				标准值	超标倍数	达标率
1#	0.006	0.1	0.006	0.006	0.006	
2#	0.036	0.2	0.047	0.041	0.038	
3#	0.34	2.0	0.31	0.36	0.38	
4#	0.006	0.1	0.006	0.006	0.006	
5#	0.035	0.2	0.031	0.029	0.037	
6#	0.31	2.0	0.28	0.29	0.21	
7#	0.006	0.1	0.006	0.006	0.006	
8#	0.045	0.2	0.042	0.040	0.039	
9#	0.38	2.0	0.34	0.35	0.29	
10#	0.006	0.1	0.006	0.006	0.006	
11#	0.028	0.2	0.033	0.030	0.034	
12#	0.35	2.0	0.21	0.29	0.27	

10 验收监测结论

10.1 废气环保设施处理效率监测结果

10.1.1 废气环保设施处理效率监测结果

(1) 发泡一线投料粉尘

根据监测结果，袋式除尘对发泡一线投料粉尘

(2) 发泡二线投料粉尘

根据监测结果，袋式除尘对发泡二线投料粉尘

(3) 热熔胶生产反应废气

根据监测结果，“喷淋+多元复合催化等离子+甲烷总烃”对热熔胶生产反应废气中非

(4) 溶剂型上硅废气

根据监测结果，“溶剂回收装置+沸石转轮浓总烃的平均处理效率为 83.6%。

(5) 纸基淋膜废气

根据监测结果，“喷淋+多元复合催化等离子+甲烷总烃”对纸基淋膜废气中非甲烷总

(6) 布基淋膜废气

根据监测结果，“喷淋+多元复合催化等离子+甲烷总烃”对布基淋膜废气中非甲烷总

(7) 缠绕膜生产废气

根据监测结果，“喷淋+多元复合催化等离子+活性炭”对缠绕膜生产废气中非甲烷

(8) 车间一涂布废气

根据监测结果，溶剂回收装置+沸石转轮浓相装置对车间一涂布废气中非甲烷







本次周边环境空气质量中乙酸乙酯 1 小时平均值满足苏联居民区大
允许浓度 (CH245-71)，氨气 1 小时平均值满足《环境影响评价技
(HJ2.2-2018) 附录 D 标准，非甲烷总烃 1 小时平均值满足《大气
详解》要求。

验收，福建友谊胶粘带集团有限公司友谊新材料科技工业园（二期双
带）项目进行了环保竣工验收，落实了环境影响报告表及批复

10.2.2

根据监测结果，本
气中有害物质的最大
术导则—大气环境》
污染物综合排放标准

10.3 验收结论

10.3.1

经过本次阶段
面胶粘带及特种胶

10.3.1.1 验收结论

1. 验收结论
2. 验收结论



